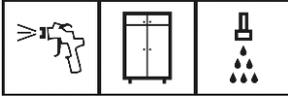


ARTIKEL: ACRYPUR-BASE
ART.-NR.: JM2310-0-001
SYSTEM: Lösemittelhaltige 2K Grundierung auf PUR-Acrylatbasis



PRODUKTBECHREIBUNG

ACRYPUR-BASE JM2310-0-001 ist eine farblose, lösemittelhaltige 2K Grundierung auf PUR-Acrylatbasis und zeichnet sich aus durch:

- sehr hohe Füllkraft
- einfache Handhabung
- sehr gute Schleifbarkeit
- leichte Verarbeitung

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten
- gebleichten/geräucherten Hölzern (siehe besondere Hinweise)

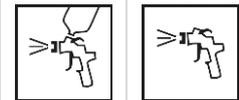
Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Oberflächen im Küchen- und Badbereich

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: transparent
- Glanzgrad: glänzend
- Auslaufzeit: ca. 32 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 0,948 g/cm³

VERARBEITUNG



Auftragsmenge pro Schicht (g/m ²)	140-160	
Anzahl an Schichten	2-3	
Düsengröße (mm)	1,5-1,8	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,5-3,0	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-1,5

TROCKNUNG

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken	20-30 min		Härter	10:1 nach Volumen mit Härter JH2132-0-001
Schleifbar	2-4 h		Topfzeit	mit Härter JH2132-0-001: 8 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Überlackierbar	4 h		Verdünnung	Bei Bedarf: JT1244-0-001
Stapelbar	15 h		Verzögerer	Bei Bedarf: JT1019-0-001 max. Zugabe: 5 %
Durchgetrocknet	15 h			
Ausgehärtet	7 Tage			
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)				

Artikel-Nr.: JM2310-0-001

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JM2310-0-001: 12 Monate

Härter JH2132-0-001: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **NITRO-THINNER JT1415-0-001** oder
- **DD-THINNER JT1244-0-001** oder
- **UNI-CLEAN JT1803-0-001** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- ACRYPUR-BASE JM2310-0-001 kann mit GIESS-COLORLUX JM2370 und PUR-MULTI-COAT JM2136 ablackiert werden. Gebleichte Hölzer müssen nach dem Bleichvorgang mit Wasserstoffsuperoxid/Salmiak 30 Stunden trocknen.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jul-25]

PLANTAG Coatings GmbH

Ohmstraße 8
32758 Detmold
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH