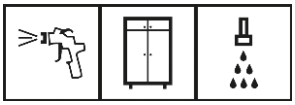
TECHNISCHES MERKBLATT

JORDAN LACKE
PCG GROUP

ARTIKEL: CLASSIC-EXTREME-RESIST
ART.-NR.: JM2894
SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Decklack auf PUR-Acrylatbasis



PRODUKTBESCHREIBUNG

CLASSIC-EXTREME-RESIST JM2894 ist ein transparenter, lösemittelhaltiger 2K Decklack auf PUR-Acrylatbasis und zeichnet sich aus durch:

- extrem hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- Anti-Fingerprint-Effekt
- schnelle Trocknung
- einfache Handhabung

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten

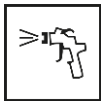
Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Oberflächen im Küchen- und Badbereich

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: transparent
- Glanzgrad: JM2894-2-001 stumpfmatt
  JM2894-1-001 naturmatt
- Auslaufzeit: 29-32 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 0,933 g/cm³

VERARBEITUNG

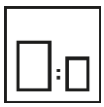
		
Auftragsmenge pro Schicht (g/m²)	120-160	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,5-2,0	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,0-3,0	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-1,5

TROCKNUNG

Staubtrocken	30 min
Schleifbar	2-3 h
Überlackierbar	
Stapelbar	24 h
Durchgetrocknet	24 h
Ausgehärtet	7-10 Tage

(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

 Härter	10:1 nach Volumen mit Härter JH2132-0-001
Topfzeit	mit Härter JH2132-0-001: 24 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Verdünnung	Bei Bedarf: JT1244-0-001 max. Zugabe: 10 %
Verzögerer	Bei Bedarf: JT1019-0-001 max. Zugabe: 5 %

Artikel-Nr.: JM2894

TECHNISCHES MERKBLATT

JORDAN LACKE
PCG GROUP

LAGERUNG

Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JM2894: 6 Monate

Härter JH2132-0-001: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **NITRO-THINNER JT1415-0-001 oder**
- **DD-THINNER JT1244-0-001 oder**
- **UNI-CLEAN JT1803-0-001** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-,öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Die angegebenen Trockenzeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Nicht geeignet für die Beschichtung von harzreichen Holzarten, sowie von nicht abgesperrten Tischler- und Schälfurnierplatten.
- Er kann zum ablackieren vom Farblack JORA-COLOR JK2150 und Grundierungen JB2450-0-001, JB2010-0-001 sowie JM2310-0-001 verwendet werden.
- Bei offenporigen Lackierungen kann GIESS-COLORLUX JM2370 als Grundierung verwendet werden.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit
- PVC - fest
- Formaldehydfrei

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jul-25]

PLANTAG Coatings GmbH
Ohmstraße 8
32758 Detmold
DEUTSCHLAND
Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH