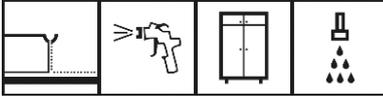


ARTIKEL: COLORLUX-METALLIC
ART.-NR.: JK2378
SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Metallic-Effekt-Lack auf Basis von Acrylatharzen



PRODUKTBE SCHREIBUNG

COLORLUX-METALLIC JK2378 ist ein farbiger, lösemittelhaltiger 2K Metallic-Effekt-Lack auf Basis von Acrylatharzen und zeichnet sich aus durch:

- sehr hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- leichte Verarbeitung
- einfache Handhabung
- elegante Metallic-Effekt-Oberflächen
- hohe Lichtstabilität

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- MDF Platten mit Grundierpapier, isolierten MDF Platten und gefüllerten MDF-Platten
- gut angeschliffenen (matt geschliffenen) Melaminharzplatten

Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

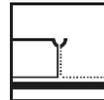
- Möbeloberflächen
- Oberflächen im Küchen- und Badbereich

TECHNISCHE DATEN

- **Farbton:** Farbtöne erhältlich als Sondereinstellungen

(Hinweis: Metallic-Farbtöne für Möbeloberflächen können mit JORA-COLOR JK2150 selbst gemischt werden.)
- **Glanzgrad:** matt
- **Auslaufzeit:** 50-80 s DIN 53211/ 4mm
- **Dichte:** ca. 0,923 g/cm³

VERARBEITUNG



Auftragsmenge pro Schicht (g/m²)

100 - 140

Anzahl an Schichten

1

Düsengröße (mm)

1,5 - 1,8

0,28 - 0,33

Spritzdruck (bar)

2,0 - 3,0

100 - 120

Zerstäuberdruck (bar)

1,0 - 2,0

TROCKNUNG

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken	30 min		Härter	10:1 nach Volumen mit Härter JH2132-0-001
Schleifbar				
Überlackierbar			Topfzeit	mit Härter JH2132-0-001: 4 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Stapelbar				
Durchgetrocknet	15 h		Verdünnung	Bei Bedarf: JT1415-0-001
Ausgehärtet	7 Tage			
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)			Verzögerer	Bei Bedarf: JT1019-0-001 max. Zugabe: 5 %

Artikel-Nr.: JK2378

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JK2378: 12 Monate

Härter JH2132-0-001: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **NITRO-THINNER JT1415-0-001** oder
- **DD-THINNER JT1244-0-001** oder
- **UNI-CLEAN JT1803-0-001** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Vor Beginn der Lackierarbeiten Farbton auf Richtigkeit prüfen (geringe Farbabweichungen vorbehalten). Ausfallmuster auf dem jeweiligen Holz anfertigen.
- Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren um Gleichheit von Farbton, Deckkraft und Mattgrad sicherzustellen. Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D65).
- Bei Standardfarben dienen die in der Musterkarte gezeigten Farbtöne nur zur Orientierung.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Metallic-Lacke setzen generell mehr oder weniger ab. Deshalb müssen COLORLUX-METALLIC Lacke sowohl vor als auch während der Verarbeitung gründlich aufgerührt und in Bewegung gehalten werden, um Farbunterschiede zu vermeiden. COLORLUX-METALLIC muß gleichmäßig gespritzt werden. Unterschiedliche Schichtstärken verändern den Farbton.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit
- PVC- fest
- Formaldehydfrei

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jul-25]

PLANTAG Coatings GmbH

Ohmstraße 8
32758 Detmold
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH