

ARTIKEL: HIGH-SOLID-BASE
ART.-NR.: JB2450-0-001
SYSTEM: Lösemittelhaltige 2K Grundierung auf PUR-Acrylatbasis



PRODUKTBESCHREIBUNG		ANWENDUNGSBEREICH			
HIGH-SOLID-BASE JB2450-0-001 ist eine farblose, lösemittelhaltige 2K Grundierung auf PUR-Acrylatbasis und zeichnet sich aus durch: <ul style="list-style-type: none"> sehr hohe Füllkraft 		Eignet sich zur Beschichtung von: <ul style="list-style-type: none"> verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet) feinfurnierten Trägerplatten 			
TECHNISCHE DATEN		VERARBEITUNG			
<ul style="list-style-type: none"> Farbton: transparent 					
		Auftragsmenge pro Schicht (g/m ²)	120-140		
<ul style="list-style-type: none"> Glanzgrad: glänzend 		Anzahl an Schichten	1-2		
		Düsengröße (mm)	1,5-1,8	0,28-0,33	
<ul style="list-style-type: none"> Auslaufzeit: ca. 28 s DIN 53211/ 4 mm 		Spritzdruck (bar)	2,0-3,0	100-120	
<ul style="list-style-type: none"> Dichte: ca. 0,957 g/cm³ 		Zerstäuberdruck (bar)		1,0-2,0	
TROCKNUNG		HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE			
Staubtrocken	30 min		Härter	2:1 nach Volumen mit Härter JH2023-0-001	
Schleifbar	6-8 h			Topfzeit	mit Härter JH2023-0-001: 2 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Überlackierbar	10 h			Verdünnung	Bei Bedarf: JT1244-0-001
Stapelbar	15 h				Verzögerer
Durchgetrocknet	15 h				
Ausgehärtet	7 Tage				
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)					

Artikel-Nr.: JB2450-0-001

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JB2450-0-001: 12 Monate

Härter JH2023-0-001: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **DD-THINNER JT1244-0-001** oder
- **UNI-CLEAN JT1803-0-001** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Nur schwerentflammbar (DIN 4102-B1) auf schwerentflammbaren Holzspanplatten und auf furnierten schwerentflammbaren Holzspanplatten, die im Verbund schwerentflammbar sind.
- Decklacke : HIGH-SOLID-BASE JB2450-0-001 kann mit folgenden Lacke ablackiert werden: GIESS-COLORLUX JM2370. Zum Erstellen einer Hochglanzoberfläche mit HIGH-SOLID-CLEAR JM2400 oder JORA-BRILLANT JF2875-7-001. Gebleichte Hölzer müssen nach dem Bleichvorgang mit Wasserstoffsuperoxid/Salmiak 36 Stunden trocknen. Für die Lackierung gebleichter Oberflächen muss der HIGH-SOLID-BASE JB2450-0-001 mit dem Härter JH2023-0-001 in der Mischung 2 :1 + 10% Beschleuniger S 408 gemischt werden. Oberflächen, die mit CB-Beizen gebeizt wurden, können nicht mit HIGH-SOLID-BASE JB2450-0-001 überlackiert werden.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- JB2450-0-001 in Verbindung mit JF2875-7-001 darf im Innenbereich als Beschichtung von schwerentflammbaren Holzspanplatten und von furnierten Holzspanplatten, die im Verbund schwerentflammbar sind verwendet werden (Erfüllt im Verbund Klasse DIN 4102-B1).
- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN ISO 2409 GT 0 Haftfestigkeit

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jul-25]

PLANTAG Coatings GmbH

Ohmstraße 8
32758 Detmold
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH