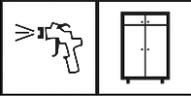


ARTIKEL: HIGH-SOLID-CLEAR
ART.-NR.: JM2400
SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Schichtlack



PRODUKTBESCHREIBUNG

HIGH-SOLID-CLEAR JM2400 ist ein transparenter, lösemittelhaltiger 2K Schichtlack und zeichnet sich aus durch:

- sehr hohe Chemikalienbeständigkeit
- sehr hohe Füllkraft
- schnelle Trocknung
- sehr gute Schleifbarkeit

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten

Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: transparent
- Glanzgrad: JM2400-6-001 glänzend
JM2400-3-001 matt
JM2400-2-001 stumpfmatt
- Auslaufzeit: 18-22 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 0,95 g/cm³

VERARBEITUNG

		
Auftragsmenge pro Schicht (g/m ²)	140-160	
Anzahl an Schichten	2	
Düsengröße (mm)	1,5-1,8	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,0-2,5	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-2,0

TROCKNUNG

Staubtrocken	30 min
Schleifbar	4-5 h
Überlackierbar	5-6 h
Stapelbar	15 h
Durchgetrocknet	15 h
Ausgehärtet	7 Tage
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)	

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

	Härter	2:1 nach Volumen mit Härter JH2023-0-001
	Topfzeit	mit Härter JH2023-0-001: 2 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
	Verdünnung	Bei Bedarf: JT1244-0-001
	Verzögerer	Bei Bedarf: JT1019-0-001 max. Zugabe: 5 %

Artikel-Nr.: JM2400

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JM2400: 12 Monate

Härter JH2023-0-001: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **DD-THINNER JT1244-0-001** oder
- **UNI-CLEAN JT1803-0-001** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Topfzeit ca. 2 Stunden bei Verwendung von JM2400-4-001, JM2400-3-001, JM2400-2-001.
- Topfzeit von ca. 45 Minuten bei Verwendung von JM2400-6-001.
- Die glänzende Version JM2400-6-001 ist nicht mit den matten Versionen JM2400-4-001, JM2400-3-001, JM2400-2-001 mischbar!
- HIGH-SOLID-CLEAR JM2400-6-001 kann nach der Trocknung von mind. 15 Std. poliert werden.
- Soll eine geschlossenporige Hochglanzoberfläche erstellt werden, wird empfohlen, die Grundierung mit HIGH-SOLID-BASE JB2450-0-001 vorzunehmen.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißsechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jul-25]

PLANTAG Coatings GmbH

Ohmstraße 8
32758 Detmold
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH