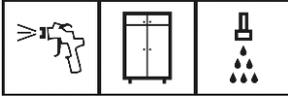


ARTIKEL: HIGH-SOLID-COLOR
ART.-NR.: JK2600
SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Farblack



PRODUKTBE SCHREIBUNG

HIGH-SOLID-COLOR JK2600 ist ein farbiger, lösemittelhaltiger 2K Farblack und zeichnet sich aus durch:

- extrem hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- besonders gutes Eindringvermögen
- sehr hohe Kratzfestigkeit
- schnelle Trocknung

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- qualitativ hochwertigen MDF-Platten
- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten
- gut angeschliffenen (matt geschliffenen) Melaminharzplatten

Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Oberflächen im Küchen- und Badbereich

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: RAL/NCS/SIKKENS
- Glanzgrad: JK2600-5-001: seidenglänzend
JK2600-3-001: matt
- Auslaufzeit: 30-35 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: 0,96-1,16 g/cm³

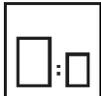
VERARBEITUNG

		
Auftragsmenge pro Schicht (g/m ²)	120-150	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,5-1,8	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,5-3	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-2,0

TROCKNUNG

Staubtrocken	30 min
Schleifbar	6-8 h
Überlackierbar	8 h
Stapelbar	16 h
Durchgetrocknet	16 h
Ausgehärtet	7 Tage
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)	

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

	Härter	2:1 nach Volumen mit Härter JH2022-0-001 Volumen
	Topfzeit	mit Härter JH2022-0-001: 1 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
	Verdünnung	Bei Bedarf: JT1244-0-001
	Verzögerer	Bei Bedarf: JT1019-0-001 max. Zugabe: 5 %

Artikel-Nr.: JK2600

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JK2600: 12 Monate

Härter JH2022-0-001: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **DD-THINNER JT1244-0-001** oder
- **UNI-CLEAN JT1803-0-001** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Vor Beginn der Lackierarbeiten Farbton auf Richtigkeit prüfen (geringe Farbabweichungen vorbehalten). Ausfallmuster auf dem jeweiligen Holz anfertigen.
- Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren um Gleichheit von Farbton, Deckkraft und Mattgrad sicherzustellen. Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D65).
- Bei Standardfarben dienen die in der Musterkarte gezeigten Farbtöne nur zur Orientierung.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Um den vergleichbaren Glanzgrad wie Farblack JK2600-5-001 in der Mischung 2:1 mit HIGH-SOLID-HARDENER JH2022-0-001 zu erreichen, muss der Farblack als Version JK2600-3-001 (matt) Verwendung finden. Die Alte Artikelnummer des JK2600-5-001 wäre: HIGH-SOLID-COLOR JK2600. Sollte der Glanzgrad JK2600-3-001 nicht verfügbar sein, kann dem Stammlack JK2600-5-001, 10% DECO-PRO-MATT JA9620-0-002 zugemischt werden.
- Aufgrund der geringen Topfzeit ist eine 2K-Spritzanlage empfehlenswert.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit
- PVC-fest

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jun-25]

PLANTAG Coatings GmbH

Ohmstraße 8
32758 Detmold
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH