

ARTIKEL: JOCOPAN-ROHHOLZEFFEKTLACK
ART.-NR.: JM2186-1-001
SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Mehrschichtlack



PRODUKTBESCHREIBUNG		ANWENDUNGSBEREICH	
JOCOPAN-ROHHOLZEFFEKTLACK JM2186-1-001 ist ein transparenter, lösemittelhaltiger 2K Mehrschichtlack und zeichnet sich aus durch: <ul style="list-style-type: none"> Natur-Effekt schnelle Trocknung angenehme Haptik Eignung zur Grundierung und Decklackierung 		Eignet sich zur Beschichtung von: <ul style="list-style-type: none"> verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet) feinfurnierten Trägerplatten 	
TECHNISCHE DATEN		VERARBEITUNG	
<ul style="list-style-type: none"> Farbton: transparent 		 	
	Auftragsmenge pro Schicht (g/m ²)	120-140	
<ul style="list-style-type: none"> Glanzgrad: naturmatt 	Anzahl an Schichten	2	
	Düsengröße (mm)	1,5-1,8	0,28-0,33
<ul style="list-style-type: none"> Auslaufzeit: 16-18 s DIN 53211/ 4 mm 	Spritzdruck (bar)	2,0-3,0	100-120
<ul style="list-style-type: none"> Dichte: ca. 0,906 g/cm³ 	Zerstäuberdruck (bar)		1,0-2,0
TROCKNUNG		HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE	
Staubtrocken	20 min	 Härter	2:1 nach Volumen mit Härter JH2186-0-001
Schleifbar	3-4 h		
Überlackierbar	4-6 h	 Topfzeit	mit Härter JH2186-0-001: 6 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Stapelbar	15 h		
Durchgetrocknet	15 h	 Verdünnung	Bei Bedarf: JT1244-0-001
Ausgehärtet	7 Tage		
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)		Verzögerer	

Artikel-Nr.: JM2186-1-001

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JM2186-1-001: 12 Monate

Härter JH2186-0-001: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **NITRO-THINNER JT1415-0-001** oder
- **DD-THINNER JT1244-0-001** oder
- **UNI-CLEAN JT1803-0-001** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- H 1861 ist nicht geeignet für gebleichte Hölzer.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Mai-25]

PLANTAG Coatings GmbH

Ohmstraße 8
32758 Detmold
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661
Fax: +49 5231 6002 9661
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH