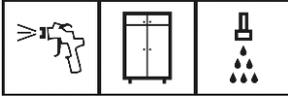


**ARTIKEL:** JORA-BRILLIANT-COLOR  
**ART.-NR.:** JK2855  
**SYSTEM:** Lösemittelhaltiger 2K Hochglanzlack auf Polyurethanbasis



## PRODUKTBESCHREIBUNG

JORA-BRILLIANT-COLOR JK2855 ist ein farbiger, lösemittelhaltiger 2K Hochglanzlack auf Polyurethanbasis und zeichnet sich aus durch:

- angenehme Haptik
- sehr gute mechanische und chemikalische Widerstandsfähigkeit
- sehr hohes Deckvermögen

## ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- MDF Platten mit Grundierpapier, isolierten MDF Platten und gefüllten MDF-Platten
- schwerentflammbaren Trägerplatten
- gut angeschliffenen (matt geschliffenen) Melaminharzplatten

Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Oberflächen im Küchen- und Badbereich

## TECHNISCHE DATEN

- **Farbton:** Farbtöne erhältlich in RAL, Sikkens, NCS, etc.
- **Glanzgrad:** hochglänzend
- **Auslaufzeit:** 30-35 s DIN 53211/ 4 mm
- **Dichte:** ca. 1,0083 g/cm<sup>3</sup>

## VERARBEITUNG

		
Auftragsmenge pro Schicht (g/m <sup>2</sup> )	80-120	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,2-1,8	0,23-0,28
Spritzdruck (bar)	2,5-3,5	100-120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0-1,5

## TROCKNUNG

Staubtrocken	35-45 min
Schleifbar	über Nacht
Überlackierbar	über Nacht
Stapelbar	24 h
Durchgetrocknet	24 h
Ausgehärtet	7-10 Tage
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)	

## HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

	Härter	2:1 nach Volumen mit Härter JH2870-0-001
	Topfzeit	mit Härter JH2870-0-001: 3 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
	Verdünnung	Bei Bedarf: JT1083-0-001 max. Zugabe: 20 %
	Verzögerer	

Artikel-Nr.: JK2855

## LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

### Lagerfähigkeit:

JK2855: 6 Monate

Härter JH2870-0-001: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

## REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **DD-THINNER JT1244-0-001** oder
- **UNI-CLEAN JT1803-0-001** oder
- **JT1083-0-001** reinigen.

## BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Vor Beginn der Lackierarbeiten Farbton auf Richtigkeit prüfen (geringe Farbabweichungen vorbehalten). Ausfallmuster auf dem jeweiligen Holz anfertigen.
- Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren um Gleichheit von Farbton, Deckkraft und Mattgrad sicherzustellen. Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D65).
- Bei Standardfarben dienen die in der Musterkarte gezeigten Farbtöne nur zur Orientierung.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Nur schwerentflammbar (DIN 4102-B1) auf schwerentflammbaren Holzspanplatten und auf furnierten schwerentflammbaren Holzspanplatten, die im Verbund schwerentflammbar sind.
- Der Zwischenschliff sollte mit Körnung 600 - 1000 durchgeführt werden. Dies dient u.a. dem Verbund der Lackschichten und ist unmittelbar vor dem nächsten Lackauftrag vorzunehmen. Schleifstaub sorgfältig entfernen! Der Endschliff sollte sorgfältig mit Körnung 1500 – 3000 durchgeführt werden.
- JORA-BRILLIANT-COLOR JK2855 kann nach der Trocknung von 24 Stunden, bei zuvor beschriebener Auftragsmenge und Raumklima, poliert werden.

## NORMEN UND PRÜFUNGEN

- JK2855 in Verbindung mit JH2870-0 darf im Innenbereich als Beschichtung von schwerentflammbaren Holzspanplatten und von furnierten Holzspanplatten, die im Verbund schwerentflammbar sind verwendet werden (Erfüllt im Verbund Klasse DIN 4102-B1).
- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN 53160 Speichel und Schweißbechtheit
- DIN-68861-1B chemische Widerstandsfähigkeit
- Formaldehydfrei

### Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jul-25]

### PLANTAG Coatings GmbH

Ohmstraße 8  
32758 Detmold  
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661  
Fax: +49 5231 6002 9661  
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH