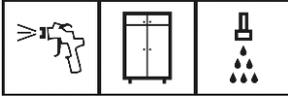


ARTIKEL: JORA-ULTRA-MATT-RESIST
ART.-NR.: JF2492-1-001
SYSTEM: Lösemittelhaltiger 2K Mattlack auf PUR-Acrylatbasis



PRODUKTBE SCHREIBUNG

JORA-ULTRA-MATT-RESIST JF2492-1-001 ist ein farbloser, lösemittelhaltiger 2K Mattlack auf PUR-Acrylatbasis und zeichnet sich aus durch:

- extrem gute Aufglanzstabilität
- sehr hohe Chemikalienbeständigkeit
- sehr angenehme Haptik
- hervorragende Kratzfestigkeit (Anti-Scratch)
- Anti-Fingerprint-Effekt
- sehr hohe Lichtstabilität

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- feinfurnierten Trägerplatten
- für helle Untergründe

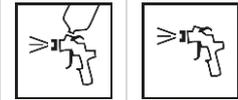
Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Oberflächen im Küchen- und Badbereich

TECHNISCHE DATEN

- Farbton: farblos
- Glanzgrad: naturmatt
- Auslaufzeit: 20-25 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 0,9557 g/cm³

VERARBEITUNG



Auftragsmenge pro Schicht (g/m ²)	150-180	
Anzahl an Schichten	1	
Düsengröße (mm)	1,8 - 2,0	0,33 - 0,36
Spritzdruck (bar)	2,0 - 3,0	100 - 120
Zerstäuberdruck (bar)		1,0 - 2,0

TROCKNUNG

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken	30 min		Härter	100:15 nach Gewicht mit Härter JH2132-0-001	
Schleifbar				Topfzeit	mit Härter JH2132-0-001: 5 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Überlackierbar				Verdünnung	
Stapelbar	24-48 h			Verzögerer	
Durchgetrocknet	24-48 h				
Ausgehärtet	7 Tage				
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)					

Artikel-Nr.: JF2492-1-001

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JF2492-1-001: 12 Monate

Härter JH2132-0-001: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **NITRO-THINNER JT1415-0-001** oder
- **DD-THINNER JT1244-0-001** oder
- **UNI-CLEAN JT1803-0-001** reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Das Produkt nicht verdünnen!! Nach Mischung mit Härter unverdünnt spritzen!!
- Lack nur zum Ablackieren von Oberflächen verwenden.
- Zur Beschichtung von Holz mit JM2370 grundieren, nach einer Trocknung von min. 2-3 h kann mit JF2492-1-001 überlackiert werden.
- Für farbigen Flächen mit JK2150-Farbtönen lackieren, nach einer Trocknung von min. 4h (besser über Nacht) kann mit JF2492-1-001 nass überlackiert werden. Nach einer Trocknung über Nacht kann erneut mit JF2492-1-001 nass überlackiert werden.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- chemische Widerstandsfähigkeit in Anlehnung an DIN 68861-1B (Einschränkung: Stark färbende Agenzien, wie z.B. Senf oder Kaffee können nach längerer Belastung schwache Markierungen hinterlassen, Handcreme kann zu einem leichten Aufglänzen führen)

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Mai-25]

PLANTAG Coatings GmbH

Ohmstraße 8
 32758 Detmold
 DEUTSCHLAND
 Fon: +49 5231 6002 661
 Fax: +49 5231 6002 9661
 E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH