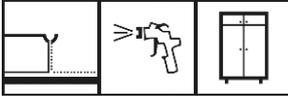


**ARTIKEL:** PUR-FILLER  
**ART.-NR.:** JB2338  
**SYSTEM:** Lösemittelhaltiger 2K Füller auf Polyurethanbasis



## PRODUKTBE SCHREIBUNG

PUR-FILLER JB2338 ist ein lösemittelhaltiger 2K Füller auf Polyurethanbasis und zeichnet sich aus durch:

- gute isolierende Wirkung auf schwierigen Untergründen
- hohe Füllkraft
- optimal geschlossene Oberfläche zur Verbesserung des Decklackstands

## ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- qualitativ hochwertigen MDF-Platten
- feinfurnierten Trägerplatten
- schwerentflammaren Trägerplatten
- gut angeschliffenen (matt geschliffenen) Melaminharzplatten

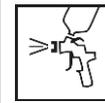
Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Holzwerkstoff- und Holzteilen

## TECHNISCHE DATEN

- Farbton: -00001 weiß  
-09001 schwarz
- Glanzgrad: matt
- Auslaufzeit: 120-140 s DIN 53211/ 4 mm
- Dichte: ca. 1,40 g/cm<sup>3</sup>

## VERARBEITUNG



Auftragsmenge pro Schicht (g/m <sup>2</sup> )	120-180	
Anzahl an Schichten	1-2	
Düsengröße (mm)	1,7-2,0	0,28-0,33
Spritzdruck (bar)	2,5-3,5	60-100
Zerstäuberdruck (bar)		1-1,5

## TROCKNUNG

## HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Staubtrocken	30 min		Härter	10:1 nach Volumen mit Härter JH2132-0-001	
Schleifbar	2 h			Topfzeit	mit Härter JH2132-0-001: 6 h (verkürzt sich bei hohen Temperaturen)
Überlackierbar	3-5 h			Verdünnung	Bei Bedarf: JT1244-0-001 Bei Bedarf: JT1313-0-001
Stapelbar	24 h			Verzögerer	Bei Bedarf: JT1019-0-001
Durchgetrocknet	24 h				
Ausgehärtet	7 Tage				
(bei 20 °C und 35-65 % rel. Luftfeuchte und in Abhängigkeit zur Auftragsmenge)					

Artikel-Nr.: JB2338

## LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

### Lagerfähigkeit:

JB2338: 12 Monate

Härter JH2132-0-001: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

## REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- **NITRO-THINNER JT1415-0-001** oder
- **DD-THINNER JT1244-0-001** oder
- **UNI-CLEAN JT1803-0-001** reinigen.

## BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Härter und Stammlack gut vermischen!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Von Sonnenlicht fernhalten, um Hautbildung zu vermeiden. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Lösungsmittelhaltige Produkte sind feuergefährlich, auch während der Verarbeitung und Trocknung.
- Nur schwerentflammbar (DIN 4102-B1) auf schwerentflammbaren Holzspanplatten und auf furnierten schwerentflammbaren Holzspanplatten, die im Verbund schwerentflammbar sind.
- Nicht geeignet für die Beschichtung von exotischen und harzreichen Holzarten, sowie von nicht abgesperrten Tischler- und Schäl furnierplatten.
- Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge.

## NORMEN UND PRÜFUNGEN

- JB2338 in Verbindung mit JK2150 darf im Innenbereich als Beschichtung von schwerentflammbaren Holzspanplatten und von furnierten Holzspanplatten, die im Verbund schwerentflammbar sind verwendet werden (Erfüllt im Verbund Klasse DIN 4102-B1).
- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN ISO 2409 GT 0 Haftfestigkeit

### Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Jul-25]

### PLANTAG Coatings GmbH

Ohmstraße 8  
32758 Detmold  
DEUTSCHLAND

Fon: +49 5231 6002 661  
Fax: +49 5231 6002 9661  
E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH