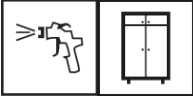


ARTIKEL: AQUA-UV-COLOR
ART.-NR.: JK6779
SYSTEM: Wässriger, Strahlenhärtender UV - Farblack auf Basis von Acrylat-PUR-Dispersionen



PRODUKTBESCHREIBUNG

AQUA-UV-COLOR JK6779 ist ein farbiger, wässriger UV - Farblack auf Basis von Acrylat-PUR-Dispersionen und zeichnet sich aus durch:

- gute mechanische und chemikalische Widerstandsfähigkeit
- Sehr schnelle Wasserabgabe
- sehr hohes Deckvermögen
- Universelle Verarbeitbarkeit
- hohe Lichtstabilität

ANWENDUNGSBEREICH

Eignet sich zur Beschichtung von:

- verschiedensten Massivhölzern, sowie feinfurnierte Trägerplatten (Nicht für Exoten und holzinhaltsstoffreichen Hölzern geeignet)
- lackierfähige frisch geschliffene Folienplatten, eine Haftungsprüfung muß vor der Lackierung erfolgen

Das Produkt findet Anwendung in der Beschichtung von:

- Möbeloberflächen
- Holzwerkstoff- und Holzteilen

TECHNISCHE DATEN

- Farbtone: RAL-Töne
- Glanzgrad: unterschiedliche Glanzgrade möglich
- Auslaufzeit: 45-65 s DIN 53211/ 6 mm
- Dichte: ca. 1,03 g/cm³ variierend je Farbtone

VERARBEITUNG



Auftragsmenge pro Schicht (g/m²) 100-130

Anzahl an Schichten 1-2

UV-HÄRTUNG

HÄRTER, VERDÜNNER, ZUSÄTZE

Leuchtmittel	Gallium/Quecksilber		Härter	Bei Bedarf: 3% JH8410-0-001
Anzahl der Lampen	Je nach Anlage variierend			
Lampenleistung [W/cm ²]	80-120		Topfzeit	Ca. 2h bei 20°C
Vorschub [m/min]	5-10			
Strahlendosis [mJ]	Je nach Anlage und Strahlerreflektoren variierend		Verdünnung	Bei Bedarf: Wasser max. Zugabe: 5 %
<p>Bei der Härtung von pigmentierten Lacken ist zu beachten, dass neben den undotierten Hg-Strahlern auch Ga-dotierte Strahler verwendet werden müssen. Die Anordnung der Strahler, erst Ga-dotierte und dann Hg-Strahler, ist von großer Bedeutung für die vollständige Aushärtung des UV-Systems. Vor der UV-Härtung muss das Wasser quantitativ aus dem Lackfilm entfernt werden (ca. 30 min/20 °C). Bei forcierter Trocknung, insbesondere bei starker Luftbewegung (z.B. Düsentrockner), reduzieren sich die Trockenzeiten erheblich.</p>			Verzögerer	

Artikel-Nr.: JK6779

LAGERUNG



Gut verschlossen, kühl und trocken lagern. Vor Frost schützen.

Lagerfähigkeit:

JK6779: 6 Monate

(jeweils im nicht angebrochenen Originalgebinde)

REINIGUNG



Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit

- Wasser oder
- JZ9460-0-001 reinigen.

BESONDERE HINWEISE

- Vor Gebrauch gründlich aufrühren!
- Die zu lackierenden Substrate sind vor der Beschichtung 12 Stunden im Produktionsraum zu konditionieren.
- Vor dem Auftrag muss die Eignung des Produktes auf dem gewünschten Untergrund mittels Probeauftrag geprüft werden.
- Die Fläche muss vor der Applikation einwandfrei geschliffen, trocken, staub-, fett-, öl- und silikonfrei sein.
- Hohe Luftfeuchte und eine Holzfeuchte über 10% sind unbedingt zu vermeiden. Hohe Luftfeuchtigkeit führt zu längeren Trockenzeiten. Die angegebenen Zeiten sind abhängig von der Auftragsmenge, der Holzart, der Raumtemperatur und der rel. Luftfeuchte.
- Die Gebinde vor Antrocknung schützen und immer sofort nach der Materialentnahme dicht verschließen. Durch Antrocknung entstandene Haut durch sieben entfernen.
- Vor Beginn der Lackierarbeiten Farbton auf Richtigkeit prüfen (geringe Farbabweichungen vorbehalten). Ausfallmuster auf dem jeweiligen Holz anfertigen.
- Auch während der Verarbeitung gelegentlich umrühren um Gleichheit von Farbton, Deckkraft und Mattgrad sicherzustellen. Grundlage unserer Farbtöne ist die Betrachtung bei Tageslicht (D65).
- Bei Standardfarben dienen die in der Musterkarte gezeigten Farbtöne nur zur Orientierung.
- Der Kontakt mit Eisen, Kupfer, Zink und Aluminium und deren Legierungen ist zu vermeiden. Nur Geräte aus nicht rostenden Werkstoffen verwenden.
- Verdünnungen oder Lösungsmittel herkömmlicher Lacke dürfen nicht in den Wasserlack gelangen.
- Beim Öffnen des Gebindes keine verkrusteten Lackrückstände in den Lack fallen lassen. Diese lösen sich nicht mehr und können nur durch Absieben entfernt werden. Lackreste nicht in die Kanalisation gelangen lassen, sondern austrocknen und dem Industriemüll zuführen.
- Beim Wechsel von Wasserlack auf lösemittelhaltige Lacke, Spritzgeräte gründlich mit verdünntem Wasserlack-Reinigungskonzentrat JZ9460-0-001, anschließend mit Wasser, dann mit UNI-CLEAN JT1803-0-001 oder DD-THINNER JT1244-0-001 durchspülen. Beim erneuten Wechsel auf Wasserlacke Reinigung in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.

NORMEN UND PRÜFUNGEN

- EN 71, Teil 3 frei von extrahierbaren Schwermetallen
- DIN-68861-1C chemische Widerstandsfähigkeit

Sicherheit:

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung und dem Transportrecht sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. [Arp-26]

PLANTAG Coatings GmbH

Ohmstraße 8
 32758 Detmold
 DEUTSCHLAND
 Fon: +49 5231 6002 661
 Fax: +49 5231 6002 9661
 E-Mail: info@jordanlacke.de

JORDAN LACKE – eine Marke der PLANTAG Coatings GmbH